

Kunststoff
Biegemaschine

FLB500



Aufstellungs-, Bedienungs- und Wartungsanleitung

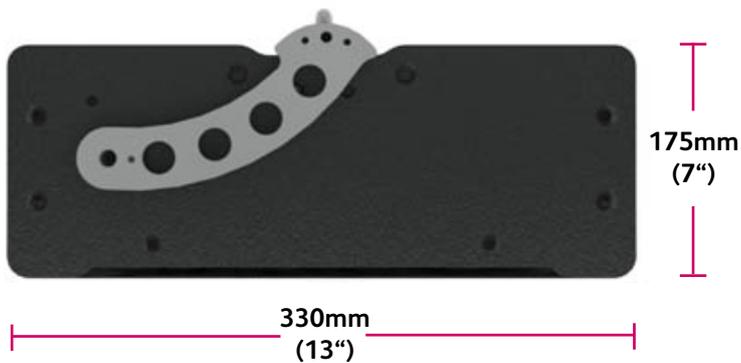
Für Ersatzteile, Service
& technische Unterstützung
+49 (0) 7272 9549868 0
Fax: +49 (0) 7272 9549868 9

Sicherheitsanweisung	3
Identifikation Einzelteile	4
Einführung	5
Kontrollfunktionen	6
Gesamtanordnung & Schalttafel	6
Betriebsablauf	7
Basisbedienung	7
Heizung	8
Zubehör	9
Weitenreduzierer (Extra Option)	9
Haltegestell	9
Optionaler verstellbarer Hinteranschlag	10
Garantie	11
Instandhaltung und Reparatur	12
Elektrische Fehlersuche	12
Technische Daten	13
Elektrische Spezifikationen	13
Technische Details	13
Funktionen	13
E G Maschinen-Richtlinie	14

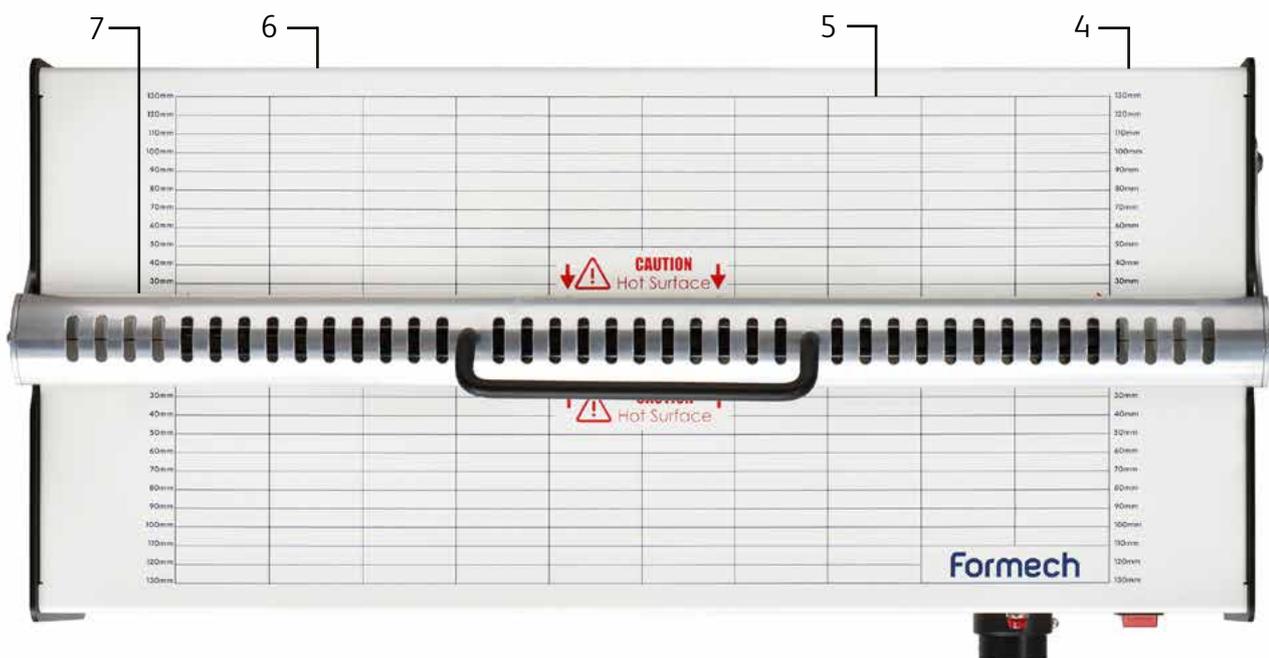
Bitte lesen und befolgen Sie die nachstehend aufgeführten Sicherheitsanweisungen bevor Sie die Maschine anschließen oder bedienen.



- Bedienen Sie die Maschine nicht bevor Sie in die Funktionsweise unterwiesen wurden und damit vertraut sind.
- Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung und stellen Sie sicher, dass Sie sie verstanden haben.
- Prüfen Sie Netzspannung und Frequenz vor Ort. Stellen Sie sicher, dass Sie mit Ihrer Maschine kompatibel ist. Die Angaben zu den elektrischen Spezifikationen finden Sie auf dem Schild hinten auf der Maschine.
- Bitte vergewissern Sie sich, dass die Maschine korrekt geerdet und abgesichert ist.
- Falls Ihre Maschine nicht mit einem gegossenen Netzstecker ausgestattet ist, beachten Sie bitte :
- Der Erdungsdraht ist GRÜN mit einem gelben Streifen 
- Der stromführende Draht ist BRAUN 
- Der Nullleiterdraht ist BLAU 
- Nur ausreichend qualifiziertes Personal sollte elektrische Anschlüsse vornehmen.
- Schalten Sie die Maschine aus und ziehen Sie den Netzstecker, wenn Sie sich nicht benutzen.
- Die Heizung dieses Modells ist nicht für den Dauerbetrieb geeignet.
- Entfernen Sie niemals irgendwelche Verkleidungsteile bevor die Maschine nicht von der Stromzufuhr getrennt wurde.
- Beachten Sie die Warnhinweise auf den oberen Blenden.
- Verwenden Sie die Maschine nur für das Biegen von Plastikfolien. Für andere Zwecke ist diese Maschine nicht geeignet.
- Achten Sie darauf, dass Ihr Arbeitsbereich ausreichend belüftet wird und achten Sie auf die möglichen Gefahren beim Arbeiten mit Plastikfolien. Es liegt in der Verantwortung des Eigentümers oder der hierfür abgestellten verantwortlichen Person, das Risiko von gesundheitsschädigenden Dämpfen in Verbindung mit den zu bearbeitenden Materialien abzuschätzen und entsprechende Vorkehrungen zu treffen, um das Austreten gefährlicher Dämpfe zu vermeiden. Kontaktieren Sie Ihren Kunststoff-Lieferanten um entsprechende Informationen über die verwendeten Materialien zu erhalten.
- Lassen Sie die Maschine immer abkühlen bevor Sie irgendwelche Verkleidungsteile entfernen. Einige Teile der Heizung und der Schutzabdeckung werden während des Arbeitsprozesses extrem heiß.
- Bei der Bearbeitung erhitzten Kunststoffs besteht das Risiko sich zu verbrennen. Tragen Sie immer passende Schutzkleidung wie beispielsweise Schutzhandschuhe.
- Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsumgebung um die Maschine sauber ist und fertiggestellte Produkte und Abfall regelmäßig weggeräumt werden.
- Benutzer dieser Maschine sollten sich regelmäßigen Eignungstests unterziehen



- 1- Stromtrennschalter
- 2- Temperatur Regulator
- 3- Neue Heizungsanzeige
- 4- Stromanschluss und Hauptsicherungsstecker
- 5- Messanleitung
- 6- Typenschild
- 7- Materialklemmen



Die FLB500 ist eine manuell bediente Biegemaschine, die qualitatives Falten von Plastikfolien produzieren kann, mit Standardmaterialien bis zu 500mm Breite.

Die Maschine ist ideal für Ausbildungsanwendungen, wo Studenten aufgetragen wird, Artikel in einer Reihe von Materialien und Stärken herzustellen.

Sie ist robust genug, um in der Industrie verwendet zu werden, vor allem für Anzeigewecke, zum Bsp. Menühalterungen, Preisplakate und Maschinenschutzvorrichtungen.

Sie ist klein genug, um weggeräumt werden zu können, wenn sie nicht gebraucht wird oder um sie für Demonstrationszwecke, usw. zu transportieren.

Siehe Seiten "Identifikation Einzelteile" am Ende dieser Anleitung, um die Kontrollfunktionen zu identifizieren.

Gesamtanordnung & Schalttafel

1. Stromtrennschalter. Der Strom wird ausgeschaltet, wenn dieser Schalter auf OFF (AUS) geschaltet wird. Ziehen Sie immer das Hauptstromkabel aus der Netzanschlussteckdose bevor Sie mit Reparaturarbeiten beginnen.
2. Temperatur Regulator. Hiermit kann die Temperatur des Heizelementes eingestellt werden, von einer sehr niedrigen Einstellung, bis hoch zum Maximum für sehr schnelle Zykluszeiten.
3. Neue Heizungsanzeige.
4. Stromanschluss und Hauptsicherungsstecker. Die Maschine ist komplett mit einem Stromkabel ausgerüstet, welches in diesen Stecker passt und dann in eine passende Stromsteckdose. Die Sicherungen schützen die Maschine und dürfen nur mit anderen, von gleichem Typ und gleicher Spannung ersetzt werden. Siehe auch die Sicherheitshinweise am Anfang dieser Anleitung. Achten Sie auf die Sicherheitsbeschriftung. Falls Ihre Maschine eine spezielle Netzspannung oder Frequenz hat, kann sie mit einem Kabel geliefert werden, das nicht mit einem Netzstecker verbunden ist.
5. Messanleitung. Um beim akkuraten und wiederholten Biegen von Kunststoff zu helfen.
6. Typenschild. Dieses beschreibt das Model, den benötigten elektrischen Anschluss für die Maschine und weitere wichtige Informationen.
7. Materialklemmen. Hiermit wird das Kunststoffmaterial während dem Heizungsprozess in Position gehalten.



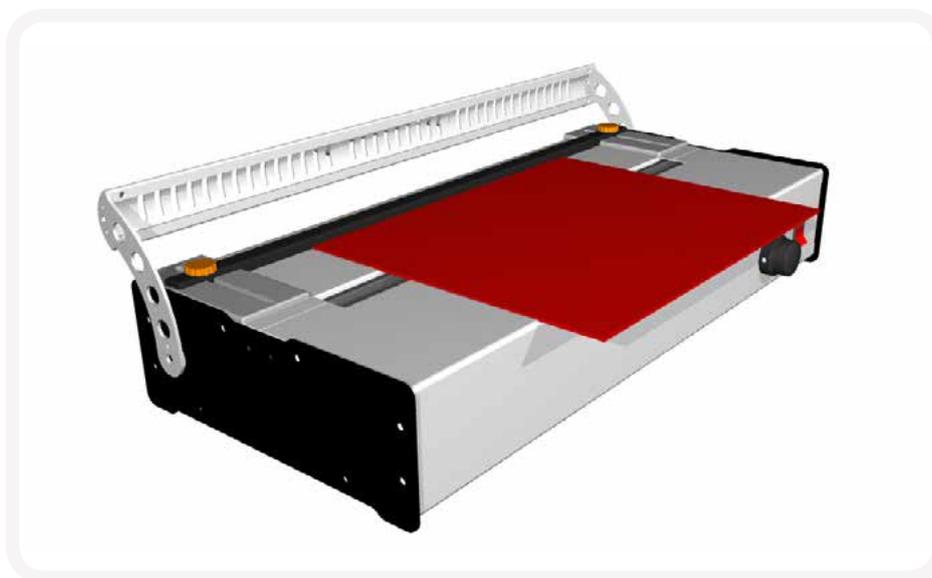
Sicherheitsnotiz

Es wird empfohlen die Heizungsphase zu beobachten, indem regelmäßige Überwachungen vorgenommen werden. Lassen Sie die Maschine nie unbeaufsichtigt, wenn Kunststoff erhitzt wird.

Siehe Seiten "Identifikation Einzelteile" am Ende dieser Anleitung, um die Kontrollfunktionen zu identifizieren.

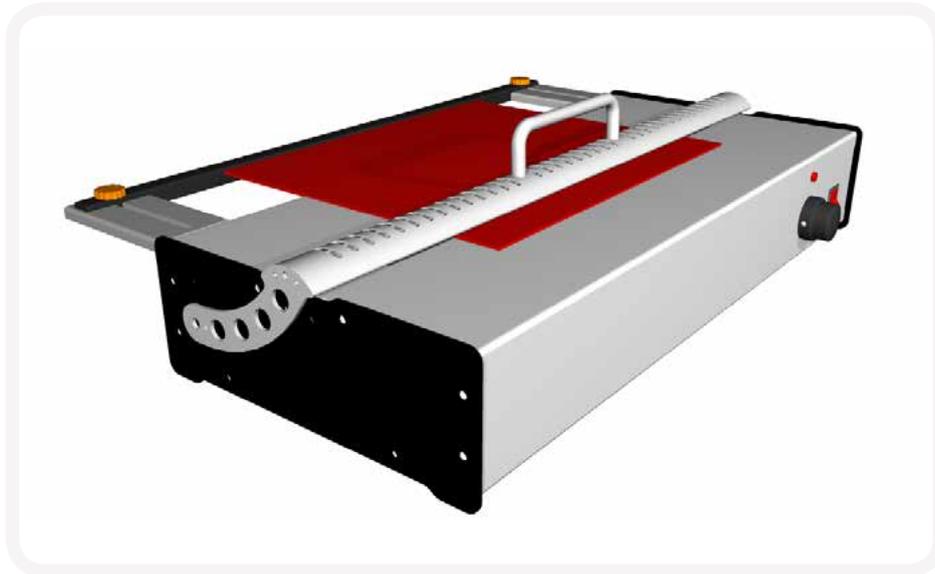
Basisbedienung

1. Schalten Sie den Strom ein (ON), stellen Sie den Temperatur Regulator auf die Position 5 und stellen Sie die Materialklemme auf die hintere Position.
2. Wählen Sie, wo Sie den Kunststoff biegen möchten und legen Sie das Material oben auf die Maschine über das Element und geradlinig auf das Gitter.
3. Ziehen Sie die Materialklemmen nach unten über das Plastik. Die Klemmen helfen dabei, den Kunststoff während dem Heizvorgang, flach über dem Element zu halten, um ein gleichmäßiges Heizungsband entlang der gesamten Biegung zu erzeugen.
4. Wenn Sie sich bezüglich der Erhitzungszeit nicht sicher sind, heben Sie die Klemme an und versuchen Sie dann das Material vorsichtig zu biegen und prüfen Sie, ob es bereit für den Biegungsvorgang ist. Falls es noch ein bisschen mehr Hitze braucht, bringen Sie die Klemme wieder nach unten und führen sie die Erhitzung fort.
5. Sobald das Material auf die richtige Temperatur erhitzt wurde, heben Sie die Materialklemmen an und entnehmen Sie das Material. Dann wird es in die Kühlvorrichtung gelegt, um auf einen vorbestimmten Winkel abzukühlen, während die nächste Materialplatte auf die Biegemaschine gelegt wird.



FLB500 Biegemaschine mit optionaler, regulierbarer Hinterspalte in Standardposition

Basisbedienung (folgende)



FLB500 Biegemaschine mit optionaler, regulierbarer Hinterspalte in erweiterter Position.

Die Spalte erlaubt es das Material für die Produktionsläufe genau zu positionieren.

Heizung

Höhere Regulatoreneinstellungen können das Material verbrennen oder verzerren, deshalb ist es sehr wichtig Tests mit den Materialien durchzuführen, um die optimale Leistungseinstellung herauszufinden, um eine qualitative Biegung zu erreichen.

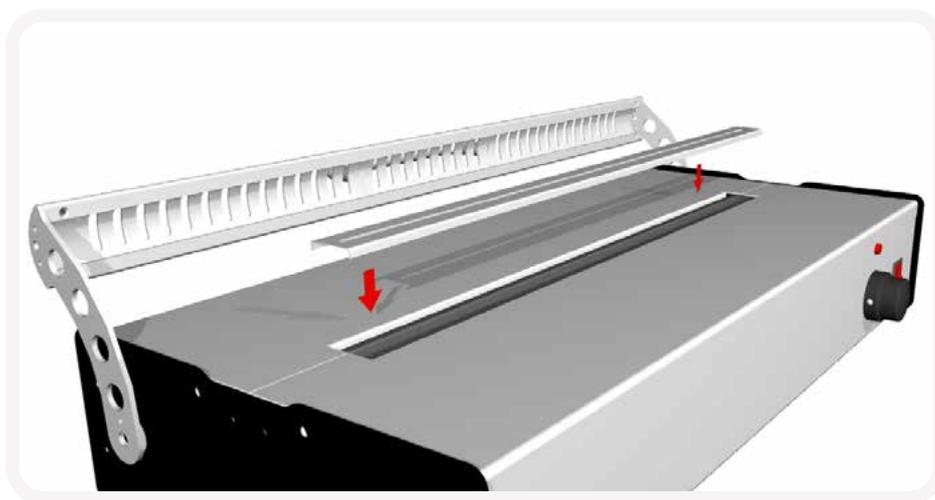
Manche Kunststoffe, wie Polystyrol haben eine hohe Toleranz was Heizungszeiten betrifft und erzeugen regelmäßig gute Formergebnisse. Bei anderen Materialien, wie ABS, welches hygroskopisch und Feuchtigkeit bindend ist, muss mit Vorsicht vorgegangen werden, sonst kann es zu Blasen auf der Biegung kommen.

Die Kunststoffplatte sollte geformt werden, wenn das Plastik weich genug ist, um es auf den gewünschten Winkel zu biegen.

Weitenreduzierer (Extra Option)

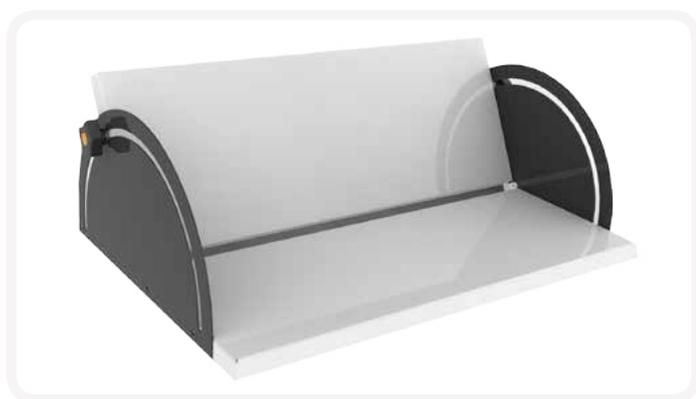
Der Weitenreduzierer kann verwendet werden, falls Sie eine besonderes scharfe Biegung mit dickerem Material benötigen oder eine genaue und scharfe Biegung mit Material, das dünner als 1 mm ist.

Der Standard Weitenreduzierer wird einfach über das Element gelegt und passt sich selbst an. Es gibt einen zusätzlichen, engeren Weitenreduzierer für Material im Bereich von 0,5 mm Dicke.



FLB500 Biegemaschine - Anbringen des Weitenreduzierers

Haltegestell



Haltegestell zum Abkühlen mit Einstellungsmöglichkeit von 0 - 180 Grad

Optionaler verstellbarer Hinteranschlag



Optionaler, verstellbarer Hinteranschlag in Standardposition, ermöglicht das Material gleichbleibend in Position zu halten.

Zuverlässigkeit und eine hohen Lebensdauer entsprechen der Marke Formech und wir bieten eine 12-monatige Garantie mit der Maschine an.

Es ist eher unwahrscheinlich, dass Sie Ihre Maschine während mehrere Jahre warten oder reparieren lassen müssen. Im Falle, dass Sie entweder den Heizungsregulator oder ein Heizelement ersetzen müssen, ist es einfach die Maschine zu öffnen und die betroffenen Teile zu ersetzen.

ELEKTRISCHE FEHLERDIAGNOSE UND REPARATUR MÜSSEN VON EINER ENTSPRECHEND QUALIFIZIERTEN PERSON DURCHFÜHRT WERDEN.

Elektrische Fehlersuche

Falls das Heizungselement nicht funktionieren sollte, prüfen Sie, ob die Stromzufuhr in Ordnung ist. Prüfen Sie die Sicherung in der Halterung des Netzeingangskasten. Die Sicherung ist ein Standard Typ 1" x 1\4" BS1362.

Sie hat eine Leistung von 12amps. (nur UK Spez.). Die Maschine kann auch durch einen Leistungsschalter oder eine Sicherung an der Wand abgesichert sein.

TRENNEN SIE DIE MASCHINE VON DER STROMZUFUHR;

Entfernen Sie die Unterschrauben von der unteren Platte. Prüfen Sie alle Verbindungen zum Netzeingangskasten, zum Element, den Netzschalter und den Temperaturregulator.

GEHEN SIE SICHER, DASS DER ERDUNGSANSCHLUSS KORREKT INSTALLIERT IST UND DASS ALLE ERDUNGSKABEL KORREKT ANGEBRACHT SIND.

Falls Sie ein Problem mit Ihrer Maschine nicht selbst lösen können, oder wenn Sie Ersatzteile bestellen möchten, kontaktieren Sie uns bitte unter Adresse (siehe Seite 1). Nennen Sie uns dabei das Modell (FLB500), die Seriennummer (auf dem Typenschild), und geben Sie uns eine vollständige Beschreibung des Problems oder der Ersatzteile, die Sie benötigen.

Elektrische Spezifikationen

- 240 Vac, 50Hz einphasig
- 220 Vac, 60Hz einphasig
- 250 watt
- 13 amp supply

Technische Details

- Weite: 680mm
- Tiefe: 330mm
- Höhe: 175mm
- Gewicht: 8Kg

Funktionen

- Biegungsweite – 500mm
- Stärke des Kunststoffes – up to 10mm

E G Maschinen-Richtlinie Low Voltage 2014/35/EU

Konformitätserklärung

Wir bestätigen hiermit, dass die nachstehend beschriebene Maschine den vorgeschriebenen einschlägigen Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie mit allen nationalen Gesetzen und Vorschriften zur Annahme dieser Richtlinie entspricht. Durch Änderungen an dieser Maschine ohne vorherige Genehmigung durch den Unterzeichner verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Maschinenbeschreibung: Kunststoff Biegemaschine
Maschinenfunktion: Hochwertige Biegungen in Kunststoffplatten ermöglicht
Model/Typ: LB500
Seriennummer:
Tag der Herstellung:

Ist in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der folgenden anderen EG-Richtlinien:

2014/30/EU
2011/65/EU

Technische Daten zusammengestellt von: Andrew Berry

Formech International Limited, Unit 4, Thrales End Farm, Thrales End Lane, Harpenden
Hertfordshire AL5 3NS, United Kingdom

Angewendete harmonisierte Normen:

EN ISO 12100 : 2010
EN 60204-1:2006+A1:2009

Unterzeichnet:



Datum:

Name: Joao Costa

Funktion: Generaldirektor

Vom Hersteller benannte verantwortliche Person

Für Ersatzteile, Service & technische Unterstützung
UK, Europa und Rest der Welt
Telefon: +44 (0) 1582 469 797
Fax: +44 (0) 1582 469 646
spares@formech.com

Für Ersatzteile, Service & technische Unterstützung
Nord- und Südamerika
Telefon: 608.424.2524
spares@formechinc.com