

DATRON

4kW Spindel HSK-E 25 Spanntechnik

4 kW Spindle, HSK-E 25 Clamping Technology

Vollschnitt	Full Cut
Einschneider Single Flute End Mill	52
Einschneider gewuchtet Single Flute End Mill, Specially Balanced	53
Einschneider 4-IN-1, gewuchtet, gestirnt, 2-fach poliert Single Flute End Mill, 4-IN-1, Balanced, Wiper Flat, Twice Polished	54
Teilschnitt	Partial Cut
Einschneider Single Flute End Mill	55
Einschneider gewuchtet Single Flute End Mill, Specially Balanced	56
Einschneider 4-IN-1, gewuchtet, gestirnt, 2-fach poliert Single Flute End Mill, 4-IN-1, Balanced, Wiper Flat, Twice Polished	57





D1 (mm) Fräser- durchmesser Cutter Diameter	Z Schneidenzahl Number of Flutes	Vc (m/min) Schnitt- geschwindigkeit Cutting Speed	n (1/min) Drehzahl RPM	fz (mm) Zahnvorschub Feed per Flute	Vf (mm/min) Vorschub XY Feed	ap (mm) Schnitttiefe Cutting Depth	ae (mm) Schnittbreite Cutting Width	Q (cm³/min) Zeitspanvolumen Chip Volume
------------------------------------------------------	----------------------------------------	------------------------------------------------------------	------------------------------	-------------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------------	-------------------------------------------	-----------------------------------------------

3mm Schaft					3mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068003E	0,3	1	38	40000	0,010	400	0,05	0,30	0,01
0068004E	0,4	1	50	40000	0,010	400	0,05	0,40	0,01
0068005E	0,5	1	63	40000	0,010	400	0,15	0,50	0,03
0068006E	0,6	1	75	40000	0,010	400	0,20	0,60	0,05
0068008E	0,8	1	101	40000	0,015	600	0,30	0,80	0,14
0068010E	1	1	126	40000	0,015	600	0,50	1,00	0,30
0068015E	1,5	1	188	40000	0,040	1600	0,50	1,50	1,20
0068016E	1,6	1	201	40000	0,040	1600	0,70	1,60	1,79
0068020G	2	1	245	39000	0,070	2730	0,80	2,00	4,37
0068020E	2	1	245	39000	0,060	2340	0,80	2,00	3,74
0068020L	2	1	245	39000	0,050	1950	0,70	2,00	2,73
0068020W	2	1	245	39000	0,040	1560	0,50	2,00	1,56
0068024A	2,4	1	294	39000	0,060	2340	0,80	2,40	4,49
0068024E	2,4	1	294	39000	0,060	2340	0,70	2,40	3,93
0068024L	2,4	1	294	39000	0,060	2340	0,60	2,40	3,37
0068030E	3	1	358	38000	0,090	3420	1,00	3,00	10,26
0068030Y	3	1	358	38000	0,080	3040	0,80	3,00	7,30
0068030Z	3	1	358	38000	0,090	3420	1,00	3,00	10,26
0068030W	3	1	358	38000	0,060	2280	0,50	3,00	3,42

1/8" Schaft					1/8" Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068606E	0,6	1	75	40000	0,010	400	0,20	0,60	0,05
0068608E	0,8	1	101	40000	0,015	600	0,30	0,80	0,14
0068610E	1	1	126	40000	0,015	600	0,50	1,00	0,30
0068612E	1,2	1	151	40000	0,020	800	0,50	1,20	0,48
0068615E	1,5	1	188	40000	0,040	1600	0,60	1,50	1,44
0068620G	2	1	245	39000	0,070	2730	0,80	2,00	4,37
0068620E	2	1	245	39000	0,050	1950	0,80	2,00	3,12
0068620F	2	1	245	39000	0,050	1950	0,60	2,00	2,34
0068624E	2,4	1	294	39000	0,060	2340	0,70	2,40	3,93
0068630E	3	1	358	38000	0,100	3800	1,00	3,00	11,40
0068630F	3	1	358	38000	0,090	3420	0,80	3,00	8,21

4mm Schaft					4mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068415Y	1,5	1	188	40000	0,040	1600	0,60	1,50	1,44
0068432Y	2	1	245	39000	0,060	2340	1,00	2,00	4,68
0068430Y	3	1	358	38000	0,110	4180	1,00	3,00	12,54
0068434Y	4	1	465	37000	0,110	4070	1,00	4,00	16,28

6mm Schaft					6mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068410E	1	1	126	40000	0,025	1000	0,50	1,00	0,50
0068415A	1,5	1	188	40000	0,060	2400	0,70	1,50	2,52

Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068415E	1,5	1	188	40000	0,050	2000	0,60	1,50	1,80
0078415E	1,5	1	188	40000	0,050	2000	0,60	1,50	1,80
0068432A	2	1	245	39000	0,100	3900	1,00	2,00	7,80
0068432E	2	1	245	39000	0,080	3120	1,00	2,00	6,24
0078420E	2	1	245	39000	0,080	3120	0,90	2,00	5,62
0068432L	2	1	245	39000	0,070	2730	0,80	2,00	4,37
0078424E	2,4	1	294	39000	0,060	2340	0,70	2,40	3,93
0068425A	2,5	1	306	39000	0,100	3900	1,00	2,50	9,75
0078425E	2,5	1	306	39000	0,090	3510	0,80	2,50	7,02
0068430A	3	1	358	38000	0,140	5320	1,20	3,00	19,15
0068430E	3	1	358	38000	0,130	4940	1,00	3,00	14,82
0078430E	3	1	358	38000	0,110	4180	0,80	3,00	10,03
0068430S	3	1	358	38000	0,120	4560	1,00	3,00	13,68
0078430S	3	1	358	38000	0,100	3800	0,80	3,00	9,12
0068430L	3	1	358	38000	0,100	3800	1,00	3,00	11,40
0078435E	3,5	1	418	38000	0,100	3800	0,90	3,50	11,97
0068434A	4	1	465	37000	0,150	5550	1,50	4,00	33,30
0068434B	4	1	465	37000	0,130	4810	1,50	4,00	28,86
0068434E	4	1	465	37000	0,150	5550	1,20	4,00	26,64
0078440E	4	1	465	37000	0,110	4070	1,40	4,00	22,79
0068434L	4	1	465	37000	0,110	4070	1,20	4,00	19,54
0068434Z	4	1	465	37000	0,110	4070	1,20	4,00	19,54
0068434S	4	1	465	37000	0,100	3700	1,00	4,00	14,80
0078440L	4	1	465	37000	0,090	3330	0,80	4,00	10,66
0068434F	4	1	465	37000	0,080	2960	0,50	4,00	5,92
0068435B	5	1	408	26000	0,150	3900	1,60	5,00	31,20
0068435E	5	1	408	26000	0,150	3900	1,40	5,00	27,30
0068435L	5	1	408	26000	0,120	3120	0,30	5,00	4,68
0068460C	6	1	471	25000	0,180	4500	1,40	6,00	37,80
0068460E	6	1	471	25000	0,160	4000	1,20	6,00	28,80
0068460L	6	1	471	25000	0,150	3750	0,60	6,00	13,50
0068460A	6	1	471	25000	0,120	3000	0,30	6,00	5,40
0068460B	6	1	471	25000	0,080	2000	0,10	6,00	1,20

8mm Schaft					8mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068079E	7	1	528	24000	0,180	4320	0,90	7,00	27,22
0068080E	8	1	603	24000	0,180	4320	1,00	8,00	34,56
0068080L	8	1	603	24000	0,150	3600	0,60	8,00	17,28
0068080A	8	1	603	24000	0,130	3120	0,30	8,00	7,49
0068080B	8	1	603	24000	0,120	2880	0,40	8,00	9,22

10mm Schaft					10mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068470E	10	1	691	22000	0,200	4400	1,00	10,00	44,00
0068470L	10	1	691	22000	0,160	3520	0,60	10,00	21,12

DATRON

Einschneider gewuchtet

DATRON Single Flute End Mill, Specially Balanced



D1 (mm) Fräser- durchmesser Cutter Diameter	Z Schneidenzahl Number of Flutes	Vc (m/min) Schnitt- geschwindigkeit Cutting Speed	n (1/min) Drehzahl RPM	fz (mm) Zahnvorschub Feed per Flute	Vf (mm/min) Vorschub XY Feed	ap (mm) Schnitttiefe Cutting Depth	ae (mm) Schnittbreite Cutting Width	Q (cm³/min) Zeitspanvolumen Chip Volume
------------------------------------------------------	----------------------------------------	------------------------------------------------------------	------------------------------	-------------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------------	-------------------------------------------	-----------------------------------------------

6mm Schaft									6mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068085E	5	1	565	36000	0,16	5760	1,5	5,0	43,2
0068086E	6	1	660	35000	0,17	5950	2,0	6,0	71,4
0068086L	6	1	660	35000	0,15	5250	1,0	6,0	31,5
0068086X	6	1	660	35000	0,13	4550	0,5	6,0	13,7

8mm Schaft									8mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068085S	5	1	565	36000	0,16	5760	1,7	5,0	49,0
0068086S	6	1	660	35000	0,18	6300	2,1	6,0	79,4
0068088K	8	1	855	34000	0,18	6120	2,2	8,0	107,7
0068088E	8	1	855	34000	0,18	6120	2,0	8,0	97,9
0068088S	8	1	855	34000	0,15	5100	1,5	8,0	61,2
0068088L	8	1	855	34000	0,15	5100	1,5	8,0	61,2
0068080D	8	1	855	34000	0,13	4420	0,8	8,0	28,3
0068088X	8	1	855	34000	0,13	4420	0,5	8,0	17,7

10mm Schaft									10mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068090K	10	1	1005	32000	0,20	6400	2,2	10,0	140,8
0068090E	10	1	1005	32000	0,20	6400	2,0	10,0	128,0
0068090L	10	1	1005	32000	0,17	5440	1,5	10,0	81,6
0068090M	10	1	1005	32000	0,15	4800	1,0	10,0	48,0
0068090X	10	1	1005	32000	0,15	4800	1,0	10,0	48,0
0068090S	10	1	1005	32000	0,13	4160	1,0	10,0	41,6

4kW

Einschneider 4-IN-1, gewuchtet, gestirnt, 2-fach poliert

DATRON Single Flute End Mill, 4-IN-1, Balanced, Wiper flat, Twice polished



D1 (mm) Fräser- durchmesser Cutter Diameter	Z Schneidenzahl Number of Flutes	Vc (m/min) Schnitt- geschwindigkeit Cutting Speed	n (1/min) Drehzahl RPM	fz (mm) Zahnvorschub Feed per Flute	Vf (mm/min) Vorschub XY Feed	ap (mm) Schnitttiefe Cutting Depth	ae (mm) Schnittbreite Cutting Width	Q (cm³/min) Zeitspanvolumen Chip Volume
------------------------------------------------------	----------------------------------------	------------------------------------------------------------	------------------------------	-------------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------------	-------------------------------------------	-----------------------------------------------

6mm Schaft									6mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068803A	3	1	358	38000	0,14	5320	1,0	3,0	16,0
0068803K	3	1	358	38000	0,13	4940	1,0	3,0	14,8
0068803E	3	1	358	38000	0,12	4560	0,8	3,0	10,9
0068803L	3	1	358	38000	0,10	3800	0,3	3,0	3,4
0068803X	3	1	358	38000	0,09	3420	0,3	3,0	3,1
0068804A	4	1	465	37000	0,15	5550	1,5	4,0	33,3
0068804K	4	1	465	37000	0,14	5180	1,5	4,0	31,1
0068804E	4	1	465	37000	0,13	4810	1,2	4,0	23,1
0068804L	4	1	465	37000	0,11	4070	0,4	4,0	6,5
0068804X	4	1	465	37000	0,10	3700	0,4	4,0	5,9
0068805A	5	1	565	36000	0,16	5760	1,5	5,0	43,2
0068805K	5	1	565	36000	0,15	5400	1,5	5,0	40,5
0068805E	5	1	565	36000	0,14	5040	1,2	5,0	30,2
0068805L	5	1	565	36000	0,12	4320	0,5	5,0	10,8
0068805X	5	1	565	36000	0,11	3960	0,5	5,0	9,9
0068806A	6	1	660	35000	0,17	5950	2,0	6,0	71,4
0068806K	6	1	660	35000	0,16	5600	2,0	6,0	67,2
0068806E	6	1	660	35000	0,15	5250	1,3	6,0	41,0
0068806L	6	1	660	35000	0,13	4550	0,6	6,0	16,4
0068806X	6	1	660	35000	0,12	4200	0,6	6,0	15,1

8mm Schaft									8mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068808A	8	1	855	34000	0,17	5780	2,0	8,0	92,5
0068808K	8	1	855	34000	0,16	5440	2,0	8,0	87,0
0068808E	8	1	855	34000	0,15	5100	1,5	8,0	61,2
0068808L	8	1	855	34000	0,13	4420	0,7	8,0	24,8
0068808X	8	1	855	34000	0,12	4080	0,7	8,0	22,8

10mm Schaft									10mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068810A	10	1	1005	32000	0,19	6080	2,0	10,0	121,6
0068810K	10	1	1005	32000	0,18	5760	2,0	10,0	115,2
0068810E	10	1	1005	32000	0,17	5440	1,5	10,0	81,6
0068810L	10	1	1005	32000	0,15	4800	0,8	10,0	38,4
0068810X	10	1	1005	32000	0,14	4480	0,8	10,0	35,8



D1 (mm) Fräser- durchmesser Cutter Diameter	Z Schneidenzahl Number of Flutes	Vc (m/min) Schnitt- geschwindigkeit Cutting Speed	n (1/min) Drehzahl RPM	fz (mm) Zahnvorschub Feed per Flute	Vf (mm/min) Vorschub XY Feed	ap (mm) Schnitttiefe Cutting Depth	ae (mm) Schnittbreite Cutting Width	Q (cm³/min) Zeitspanvolumen Chip Volume
------------------------------------------------------	----------------------------------------	------------------------------------------------------------	------------------------------	-------------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------------	-------------------------------------------	-----------------------------------------------

3mm Schaft					3mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068003E	0,3	1	38	40000	0,005	200	0,80	0,05	0,01
0068004E	0,4	1	50	40000	0,005	200	0,80	0,05	0,01
0068005E	0,5	1	63	40000	0,010	400	1,20	0,10	0,05
0068006E	0,6	1	75	40000	0,010	400	2,00	0,10	0,08
0068008E	0,8	1	101	40000	0,010	400	2,50	0,10	0,10
0068010E	1	1	126	40000	0,010	400	3,00	0,10	0,12
0068015E	1,5	1	188	40000	0,020	800	4,00	0,15	0,48
0068016E	1,6	1	201	40000	0,040	1600	4,00	0,20	1,28
0068020G	2	1	245	39000	0,060	2340	5,00	0,25	2,93
0068020E	2	1	245	39000	0,050	1950	7,00	0,20	2,73
0068020L	2	1	245	39000	0,050	1950	9,00	0,20	3,51
0068020W	2	1	245	39000	0,040	1560	14,00	0,10	2,18
0068024A	2,4	1	294	39000	0,070	2730	4,50	0,30	3,69
0068024E	2,4	1	294	39000	0,060	2340	7,00	0,20	3,28
0068024L	2,4	1	294	39000	0,050	1950	9,00	0,20	3,51
0068030E	3	1	358	38000	0,090	3420	9,00	0,30	9,23
0068030Y	3	1	358	38000	0,050	1900	9,00	0,20	3,42
0068030Z	3	1	358	38000	0,080	3040	9,50	0,30	8,66
0068030W	3	1	358	38000	0,050	1900	14,00	0,10	2,66

1/8" Schaft					1/8" Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068606E	0,6	1	75	40000	0,010	400	2,00	0,10	0,08
0068608E	0,8	1	101	40000	0,010	400	2,50	0,10	0,10
0068610E	1	1	126	40000	0,020	800	2,00	0,10	0,16
0068612E	1,2	1	151	40000	0,020	800	3,00	0,10	0,24
0068615E	1,5	1	188	40000	0,020	800	3,00	0,15	0,36
0068620G	2	1	245	39000	0,070	2730	4,00	0,25	2,73
0068620E	2	1	245	39000	0,060	2340	7,00	0,20	3,28
0068620F	2	1	245	39000	0,050	1950	10,50	0,20	4,10
0068624E	2,4	1	294	39000	0,060	2340	7,00	0,20	3,28
0068630E	3	1	358	38000	0,080	3040	8,00	0,30	7,30
0068630F	3	1	358	38000	0,060	2280	10,50	0,20	4,79

4mm Schaft					4mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068415Y	1,5	1	188	40000	0,020	800	4,00	0,15	0,48
0068432Y	2	1	245	39000	0,060	2340	7,00	0,25	4,10
0068430Y	3	1	358	38000	0,080	3040	9,00	0,30	8,21
0068434Y	4	1	465	37000	0,100	3700	9,00	0,40	13,32

6mm Schaft					6mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068410E	1	1	126	40000	0,015	600	3,00	0,10	0,18
0068415A	1,5	1	188	40000	0,040	1600	2,00	0,20	0,64

Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068415E	1,5	1	188	40000	0,030	1200	6,00	0,15	1,08
0078415E	1,5	1	188	40000	0,020	800	6,00	0,15	0,72
0068432A	2	1	245	39000	0,070	2730	4,00	0,30	3,28
0068432E	2	1	245	39000	0,060	2340	6,00	0,30	4,21
0078420E	2	1	245	39000	0,050	1950	6,00	0,30	3,51
0068432L	2	1	245	39000	0,040	1560	10,00	0,20	3,12
0078424E	2,4	1	294	39000	0,070	2730	7,00	0,30	5,73
0068425A	2,5	1	306	39000	0,080	3120	4,00	0,40	4,99
0078425E	2,5	1	306	39000	0,070	2730	7,00	0,30	5,73
0068430A	3	1	358	38000	0,110	4180	4,00	0,50	8,36
0068430E	3	1	358	38000	0,100	3800	7,00	0,40	10,64
0078430E	3	1	358	38000	0,100	3800	7,00	0,30	7,98
0068430S	3	1	358	38000	0,090	3420	9,00	0,30	9,23
0078430S	3	1	358	38000	0,080	3040	9,00	0,20	5,47
0068430L	3	1	358	38000	0,070	2660	11,00	0,20	5,85
0078435E	3,5	1	418	38000	0,070	2660	9,00	0,20	4,79
0068434A	4	1	465	37000	0,150	5550	4,00	0,80	17,76
0068434B	4	1	465	37000	0,130	4810	6,00	0,70	20,20
0068434E	4	1	465	37000	0,120	4440	9,00	0,60	23,98
0078440E	4	1	465	37000	0,110	4070	9,00	0,50	18,32
0068434L	4	1	465	37000	0,110	4070	11,00	0,40	17,91
0068434Z	4	1	465	37000	0,110	4070	13,00	0,30	15,87
0068434S	4	1	465	37000	0,090	3330	13,00	0,30	12,99
0078440L	4	1	465	37000	0,060	2220	17,00	0,30	11,32
0068434F	4	1	465	37000	0,050	1850	19,00	0,20	7,03
0068435B	5	1	408	26000	0,160	4160	7,00	0,80	23,30
0068435E	5	1	408	26000	0,140	3640	11,00	0,60	24,02
0068435L	5	1	408	26000	0,070	1820	21,00	0,20	7,64
0068460C	6	1	471	25000	0,180	4500	7,00	0,80	25,20
0068460E	6	1	471	25000	0,160	4000	13,00	0,60	31,20
0068460L	6	1	471	25000	0,110	2750	19,00	0,40	20,90
0068460A	6	1	471	25000	0,070	1750	24,00	0,30	12,60
0068460B	6	1	471	25000	0,050	1250	29,00	0,10	3,63

8mm Schaft					8mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068079E	7	1	528	24000	0,180	4320	13,00	0,70	39,31
0068080E	8	1	603	24000	0,180	4320	13,00	0,80	44,93
0068080L	8	1	603	24000	0,140	3360	19,00	0,60	38,30
0068080A	8	1	603	24000	0,090	2160	24,00	0,30	15,55
0068080B	8	1	603	24000	0,060	1440	31,00	0,20	8,93

10mm Schaft					10mm Shank				
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068470E	10	1	691	22000	0,200	4400	19,00	0,60	50,16
0068470L	10	1	691	22000	0,050	1100	39,00	0,20	8,58

DATRON

Einschneider gewuchtet

DATRON Single Flute End Mill, Specially Balanced



D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
Fräser- durchmesser Cutter Diameter	Schneidenzahl Number of Flutes	Schnitt- geschwindigkeit Cutting Speed	Drehzahl RPM	Zahnvorschub Feed per Flute	Vorschub XY Feed	Schnitttiefe Cutting Depth	Schnittbreite Cutting Width	Zeitspanvolumen Chip Volume

6mm Schaft									6mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068085E	5	1	565	36000	0,12	4320	7,0	1,1	33,3
0068086E	6	1	660	35000	0,18	6300	9,0	0,9	51,0
0068086L	6	1	660	35000	0,14	4900	15,0	0,5	36,8
0068086X	6	1	660	35000	0,12	4200	20,0	0,3	25,2

8mm Schaft									8mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068085S	5	1	565	36000	0,15	5400	7,0	1,0	37,8
0068086S	6	1	660	35000	0,19	6650	9,0	1,0	59,9
0068088K	8	1	855	34000	0,18	6120	7,0	1,6	68,5
0068088E	8	1	855	34000	0,17	5780	13,0	1,0	75,1
0068088S	8	1	855	34000	0,14	4760	20,0	0,8	76,2
0068088L	8	1	855	34000	0,12	4080	25,0	0,5	51,0
0068080D	8	1	855	34000	0,12	4080	12,0	0,5	24,5
0068088X	8	1	855	34000	0,10	3400	30,0	0,4	40,8

10mm Schaft									10mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068090K	10	1	1005	32000	0,20	6400	9,0	1,6	92,2
0068090E	10	1	1005	32000	0,19	6080	16,0	1,0	97,3
0068090L	10	1	1005	32000	0,16	5120	25,0	0,6	76,8
0068090M	10	1	1005	32000	0,14	4480	25,0	0,5	56,0
0068090X	10	1	1005	32000	0,12	3840	31,0	0,4	47,6
0068090S	10	1	1005	32000	0,14	4480	16,0	0,5	35,8

Einschneider 4-IN-1, gewuchtet, gestirnt, 2-fach poliert

DATRON Single Flute End Mill, 4-IN-1, Balanced, Wiper flat, Twice polished



D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
Fräser- durchmesser Cutter Diameter	Schneidenzahl Number of Flutes	Schnitt- geschwindigkeit Cutting Speed	Drehzahl RPM	Zahnvorschub Feed per Flute	Vorschub XY Feed	Schnitttiefe Cutting Depth	Schnittbreite Cutting Width	Zeitspanvolumen Chip Volume

6mm Schaft									6mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068803A	3	1	358	38000	0,12	4560	4,0	1,0	18,2
0068803K	3	1	358	38000	0,12	4560	8,0	0,6	21,9
0068803E	3	1	358	38000	0,11	4180	8,0	0,4	13,4
0068803L	3	1	358	38000	0,10	3800	8,0	0,3	9,1
0068803X	3	1	358	38000	0,10	3800	12,0	0,3	13,7
0068804A	4	1	465	37000	0,13	4810	4,0	1,0	19,2
0068804K	4	1	465	37000	0,13	4810	8,0	0,6	23,1
0068804E	4	1	465	37000	0,12	4440	8,0	0,4	14,2
0068804L	4	1	465	37000	0,11	4070	8,0	0,3	9,8
0068804X	4	1	465	37000	0,11	4070	15,0	0,3	18,3
0068805A	5	1	565	36000	0,14	5040	6,0	1,2	36,3
0068805K	5	1	565	36000	0,14	5040	10,0	0,8	40,3
0068805E	5	1	565	36000	0,13	4680	10,0	0,5	23,4
0068805L	5	1	565	36000	0,12	4320	10,0	0,4	17,3
0068805X	5	1	565	36000	0,12	4320	15,0	0,4	25,9
0068806A	6	1	660	35000	0,15	5250	6,0	1,4	44,1
0068806K	6	1	660	35000	0,15	5250	12,0	0,8	50,4
0068806E	6	1	660	35000	0,14	4900	12,0	0,6	35,3
0068806L	6	1	660	35000	0,13	4550	12,0	0,4	21,8
0068806X	6	1	660	35000	0,13	4550	20,0	0,4	36,4

8mm Schaft									8mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068808A	8	1	855	34000	0,16	5440	8,0	1,6	69,6
0068808K	8	1	855	34000	0,16	5440	16,0	1,0	87,0
0068808E	8	1	855	34000	0,15	5100	16,0	0,7	57,1
0068808L	8	1	855	34000	0,14	4760	16,0	0,5	38,1
0068808X	8	1	855	34000	0,14	4760	25,0	0,5	59,5

10mm Schaft									10mm Shank
Art.-Nr. Art. No.	D1 (mm)	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
0068810A	10	1	1005	32000	0,18	5760	10,0	1,6	92,2
0068810K	10	1	1005	32000	0,18	5760	20,0	1,0	115,2
0068810E	10	1	1005	32000	0,17	5440	20,0	0,7	76,2
0068810L	10	1	1005	32000	0,16	5120	20,0	0,5	51,2
0068810X	10	1	1005	32000	0,16	5120	31,0	0,5	79,4

4kW

