



## QUICK START MAG SCHWEISSGERÄTE

1. Gerät auf Beschädigung prüfen
2. Schweiß Gerät einschalten
3. Gas aufdrehen
4. Gas Durchflußmenge wenn nicht eingestellt einstellen
  - a. Schweißdrahtdurchmesser [mm] x 10 = Gasmenge [l/min]
  - b. [0,8mm x10 = 8l/min]
5. Masse Kabel am Werkstück festklemmen
6. Stromstärke [A] einstellen
7. ~30A pro mm Materialstärke
8. Nach dem Arbeiten immer Gas abdrehen und aus dem Schlauchpaket ablassen und Arbeitsplatz und Gerät reinigen
  - a. [Brenner + Gas Symbol am Bedienpanel]



Schweißgerät  
einschalten



Gas aufdrehen



Durchflussmenge  
einstellen



KEINESFALLS aufdrehen