



GRAND GARAGE®

INNOVATIONSWERKSTATT FÜR MENSCHEN,
WISSEN UND TECHNOLOGIE

QUICK START PILOUS BANDSÄGE

1. Kontrolle auf Beschädigung und Sägeblatt. (Ausbrüche)
2. Not Aus Taster entriegeln
3. Die Bandführungen einstellen (5mm-10mm vor beweglicher Backe).
4. Kontrolle, ob Material Fest gespannt
5. Kühlschmierstoff muss stets benetzen aber nicht spritzen
6. Schnittgeschwindigkeit einstellen:

STUFE 2 (80m/min) NUR BEI STOP ÄNDERN!

Automatenstahl, Baustahl, Nichteisenmetalle. (keine Rohre und Profile)

STUFE 1 (40m/min) NUR BEI STOP ÄNDERN

HSS, legierter Stahl, NIRO, Stahlguss, Werkzeugstahl.

7. Vorschub einstellen: mit einem sehr langsamen Vorschub beginnen, dann rantasten.
8. Es darf kein starkes Rattern zu hören sein



Sägeblatt kontrollieren



Kühleinrichtung



2 Notaus, 6 Schnittgeschwindigkeit wählen, 7 Vorschub einstellen