



QUICK START WATERJET

1. Hauptschalter auf Maschine und Filteranlage EIN
 - a. NOT AUS Taster entriegeln
 - b. LOGIN Fabman
2. Taster „Anlage Ein“
3. Taster „Sicherheit ein“
4. Taster „Hubtür“
5. Remote Client für Pumpe öffnen mit OK bestätigen
6. Warmlauf durchführen
 - a. In IGEMS „STM“ Symbol öffnen
 - b. Beliebiges Material mit „OK“ bestätigen
 - c. „Gehe zu“ Befehl mit Maus zwischen Lamellen positionieren
 - d. Kontrolle, ob der Wasserstrahl aus der Düse keine Lamelle treffen wird
 - e. Wenn Position Ok, dann Befehl „Warmlauf durchführen“



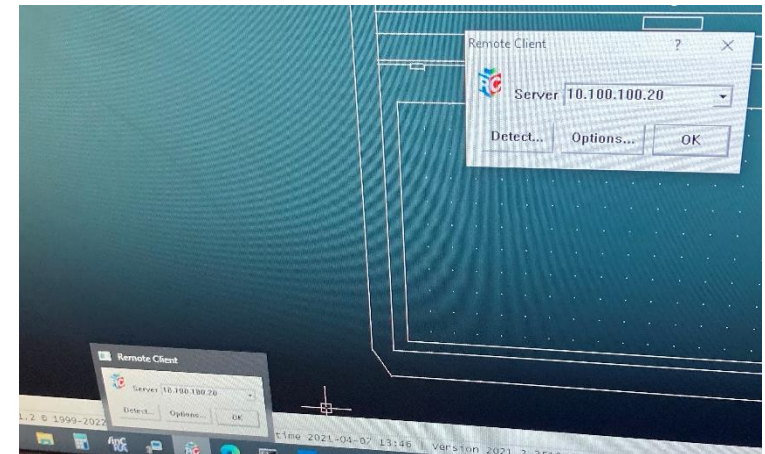
Hauptschalter Maschine



Hauptschalter
Filteranlage



Sicherheit ein



Remote Client



GRAND GARAGE®

INNOVATIONSWERKSTATT FÜR MENSCHEN,
WISSEN UND TECHNOLOGIE

7. Nach Warmlauf Temperatur in Pumpensteuerung kontrollieren
 - a. Wenn unter 25°C → erneuter „Warmlauf“
 - b. Über 25°C ist die Maschine nach der Dichtigkeitskontrolle Startbereit

The screenshot shows the StM-HMI control interface. On the left, a 'RemoteClient' window displays a control panel with a 'P' button, pressure gauges (0 bar, 500 bar), a temperature gauge (22.6 °C), a '0.0 DH' gauge, and a progress bar. Below these are 'Start', 'Stop', and 'Menü' buttons. On the right, the 'StM-HMI V2020.Q3.0' window shows 'X-Y Achsen' and '3D Achsen' settings, along with 'Wasserstrahl' controls (Wasser, Abrasiv) and 'Druckaufbau' buttons.

Annotations with arrows point to various elements:

- Druckauswahl:** - an Steuerung [←] - manuell (points to the 'P' button)
- Doppelhubzahl (Stillstand nötig für Drucktest)** (points to the '0.0 DH' gauge)
- Hydrauliktemperatur (Mindesttemperatur im Betrieb: 25°C)** (points to the 22.6 °C gauge)
- StM-HMI Box** (points to the top of the right window)
- Automatische Positionierung von Schneidkopf / Laser** (points to the 'X-Y Achsen' section)
- Pumpenwarmlauf - Drucktest** (points to the 'Wasserstrahl' section)