GRAND GARAGE®

INNOVATIONSWERKSTATT FÜR MENSCHEN,
WISSEN UND TECHNOLOGIE

QUICK START WIG SCHWEISSGERÄTE

1. Gerät auf Beschädigung prüfen
2. Schweiß Gerät einschalten
3. Gas aufdrehen
4. Gas Durchflußmenge wenn nicht eingestellt einstellen
    a. Zwischen 5l/min – 10l/min
5. Masse Kabel am Werkstück festklemmen
6. Stromstärke (A) einstellen
    a. ~30A-40A pro mm Materialstärke
7. Auswahl 2 Takt oder 4 Takt
8. Nach dem Arbeiten immer Gas abdrehen und aus dem Schlauchpaket ablassen und Arbeitsplatz und Gerät reinigen
    a. (Brenner + Gas Symbol am Bedienpanel)

Schweissgerät einschalten

Gas aufdrehen

Durchflussmenge einstellen

KEINESFALLS aufdrehen

CAP.future GmbH, Peter-Behrens-Platz 6, A-4020 Linz
T. +43 732 77 22 72 75 | office@grandgarage.eu | www.grandgarage.eu