



## QUICKSTART ALZMETALL SÄULENBOHRMASCHINE

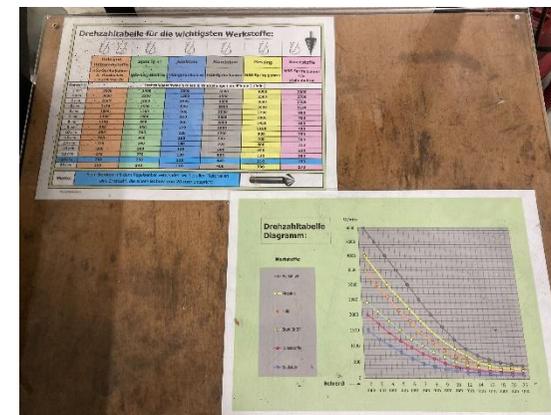
1. Auf betriebssicheren Zustand überprüfen
2. Hauptschalter: EIN (NOT AUS – Taster entriegeln)
3. Bohrung anreißen, vorkörnen
4. Mit Drehzahltable die Drehzahl ermitteln.
  - a. Drehzahl nur bei laufender Spindel ändern
  - b. Bei Bohrung je nach Werkstoff kühlen
  - c. Auf richtige Drehrichtung der Spindel achten (Rechtslauf)
5. Bei Bohrlöchern über 10mm Schraubstock mit Nutensteinen festspannen.
6. Wenn Werkstück nicht spannbar ist – Grippzange verwenden
7. Kontrolle, ob Material fest und sicher fixiert ist.
8. Kontrolle, ob Bohrer fest und sicher in Aufnahme gespannt ist.
9. Arbeitsplatz sauber hinterlassen



Hauptschalter /  
Drehzahlwahlhebel



Not Aus, Drehrichtung und  
Stufenschalter



Drehzahl Tabelle